



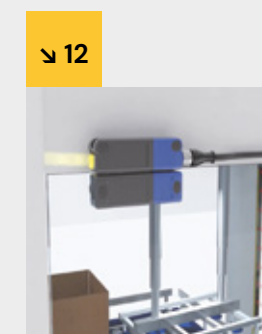
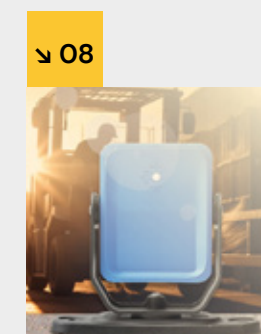
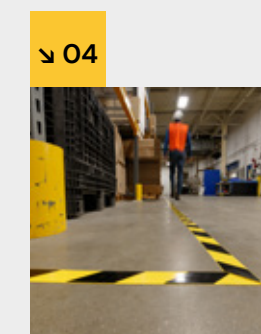
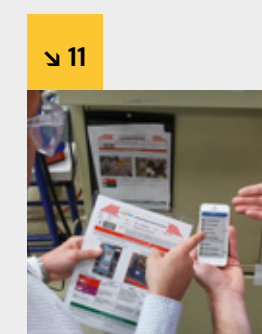
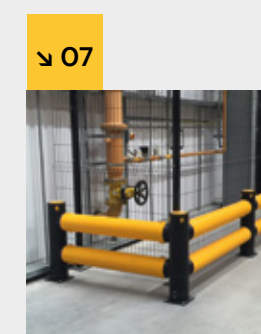
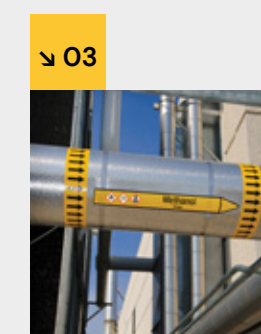
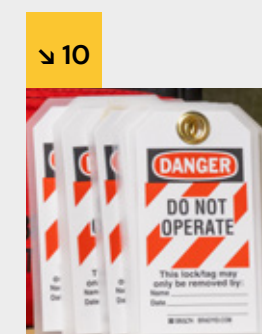
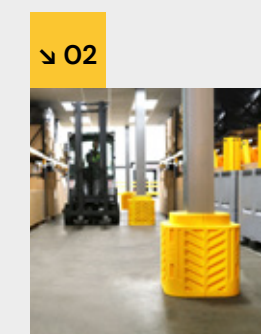
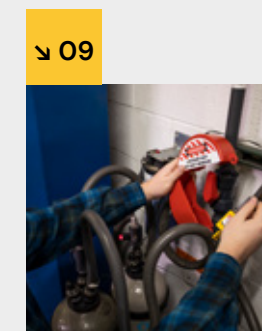
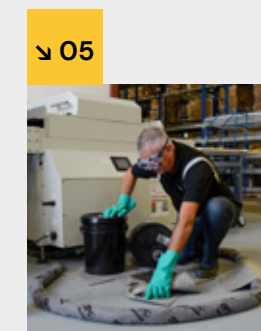
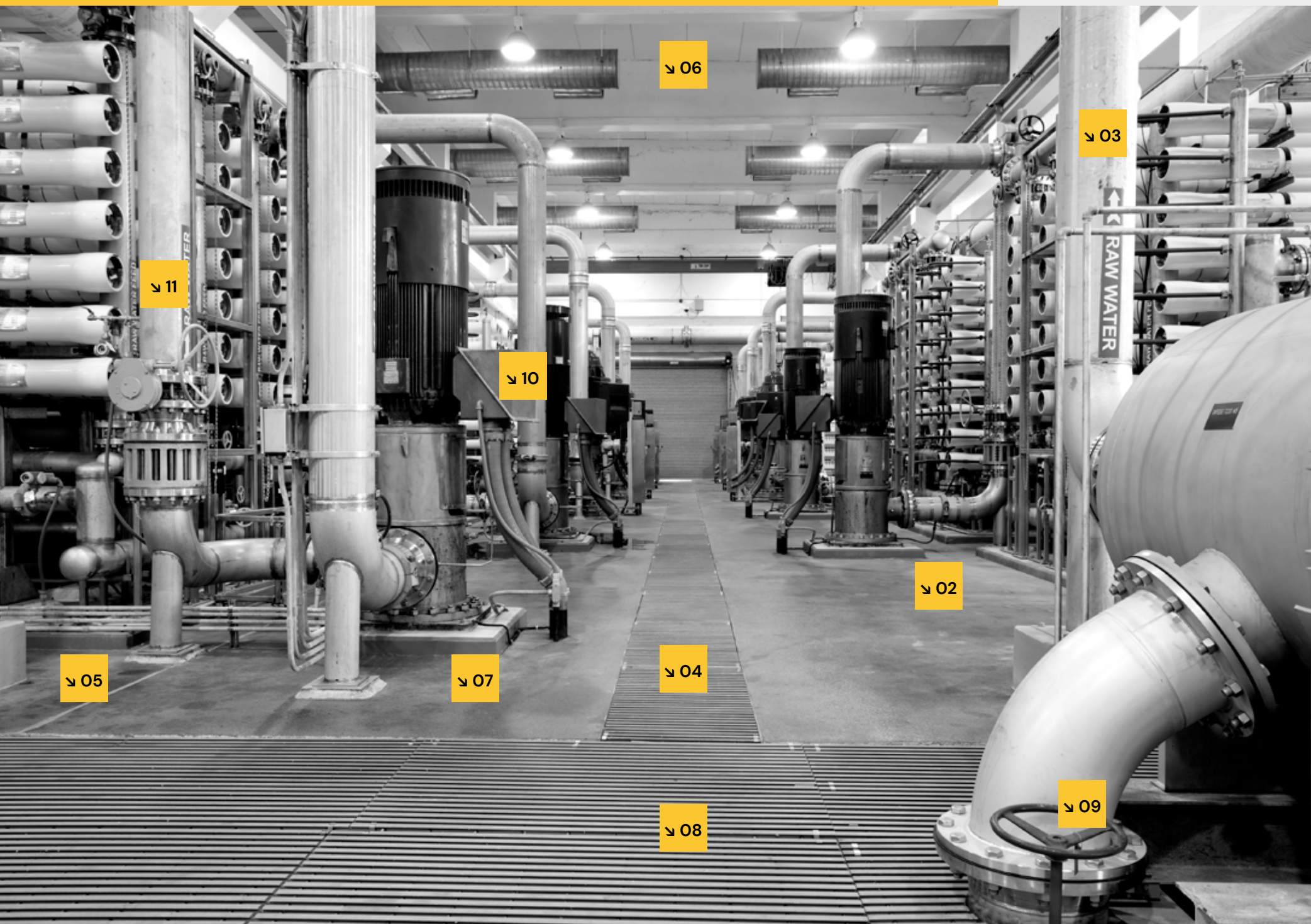
CATALOGO SAFETY — 2026 / 2027

🚧 Proteggiamo operatori, macchine e ambienti
con soluzioni su misura, consulenza normativa
e sistemi tecnologici certificati.

Scopri di più sul nostro
sito: www.vikingsrl.it



SIAMO LA
SICUREZZA
PER OGNI
SFIDA
INDUSTRIALE





➤ Viking

VIKING è il **partner tecnico-consulenziale** che riunisce **automazione e sicurezza industriale** in un'unica visione strategica, offrendo soluzioni integrate, coordinate e orientate all'efficienza degli impianti. Attraverso le sue divisioni specializzate - **Viking Automation**, dedicata ai componenti industriali per automazione, misura e controllo, e **Viking Safety**, focalizzata su sistemi e soluzioni per la sicurezza uomo e macchina - VIKING mette a disposizione un **ecosistema tecnologico strutturato** che accompagna le aziende nel loro percorso evolutivo.

SIAMO UN **SISTEMA INTEGRATO** DI AUTOMAZIONE E SICUREZZA, PENSATO PER RISPONDERE ALLE SFIDE DEI DIVERSI SETTORI INDUSTRIALI. **DAL COMPONENTE AL SERVIZIO**, OFFRIAMO SOLUZIONI COMPLETE E MODULABILI E, CON IL NOSTRO **APPROCCIO TECNICO-CONSULENZIALE**, GUIDIAMO LE AZIENDE VERSO UN'INDUSTRIA PIÙ EFFICIENTE, SICURA E ORIENTATA AL FUTURO.



➤ Viking Safety

VIKING Safety è la divisione di VIKING dedicata alla **sicurezza industriale**: protegge operatori, macchine e ambienti attraverso **soluzioni su misura, consulenza normativa e sistemi tecnologici certificati**. Più di un fornitore, è il partner tecnico e strategico che ti aiuta a lavorare in sicurezza, nel rispetto delle normative e della produttività.

Grazie alla collaborazione con **brand internazionali di primo piano**, offre un portafoglio completo di **prodotti e tecnologie performanti**, in linea con le esigenze di un'industria sempre più evoluta, efficiente e sicura.

SIAMO LA SICUREZZA PER OGNI SFIDA INDUSTRIALE.

I NOSTRI PARTNER

01

↘ A-Safe

Specializzata nella produzione di barriere flessibili polimeriche, realizza soluzioni di sicurezza per fabbriche, magazzini, aziende e aeroporti.

02

↘ BRADY - WHEN PERFORMANCE MATTERS MOST

Brady Corporation è un produttore e distributore internazionale di soluzioni complete per l'identificazione e la protezione di persone, prodotti e strutture.

03

↘ INXPECT

Azienda italiana specializzata nella progettazione e produzione di sensori radar per la sicurezza industriale e la robotica.

04

↘ PATLITE

Leader mondiale nella produzione di sistemi di segnalazione visiva e acustica per l'automazione industriale, la sicurezza e la gestione operativa.

05

↘ SCHMERSAL - THE DNA OF SAFETY

Gruppo internazionale che offre la più vasta gamma al mondo di dispositivi di commutazione e sistemi di sicurezza per la protezione di persone, macchine, impianti.

06

↘ TECNICUM

Parte del Gruppo Schmersal, è leader nella consulenza tecnica e formazione nel campo della sicurezza di macchine e impianti industriali.

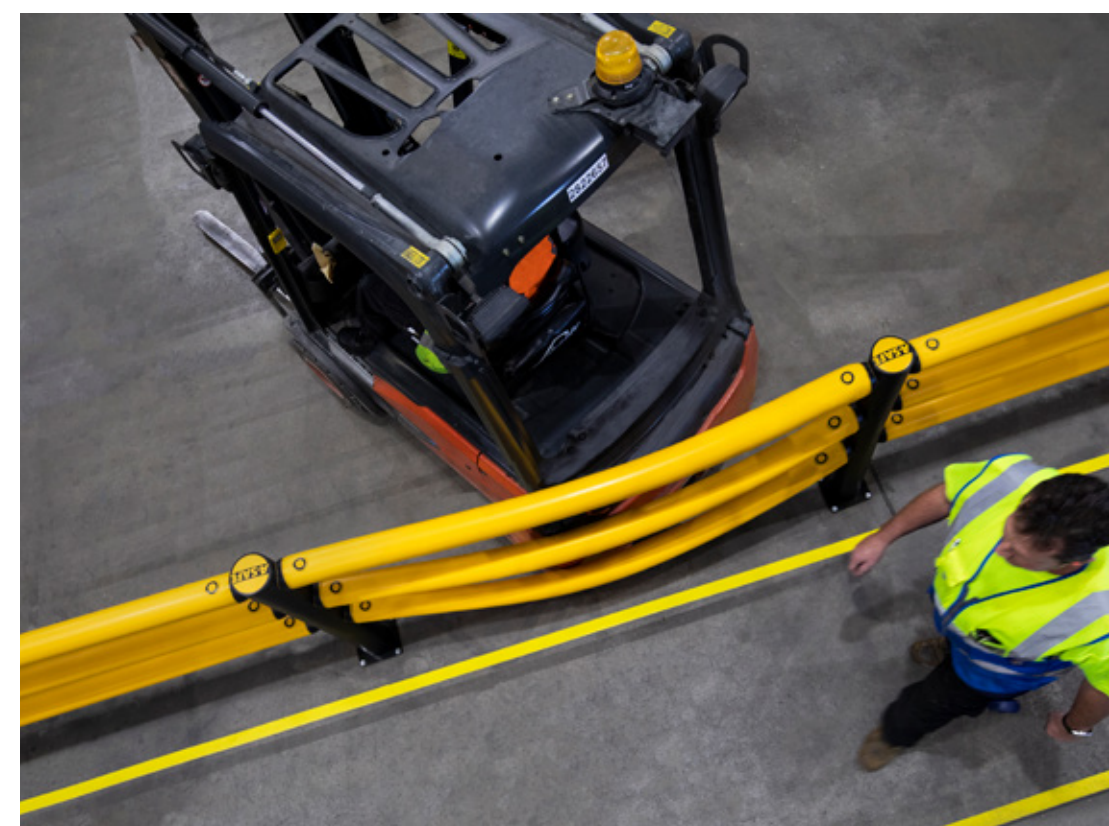


A-SAFE è leader mondiale nella produzione di barriere di sicurezza e protezioni antiurto in polimero per ambienti industriali. Propone inoltre sistemi integrati con tecnologie attive per migliorare la sicurezza e l'efficienza degli impianti. Le sue soluzioni proteggono persone, infrastrutture e operazioni, assorbendo gli impatti da veicoli come carrelli elevatori e riducendo danni e tempi di fermo.



Barriere di sicurezza e protezione antiurto in polimero

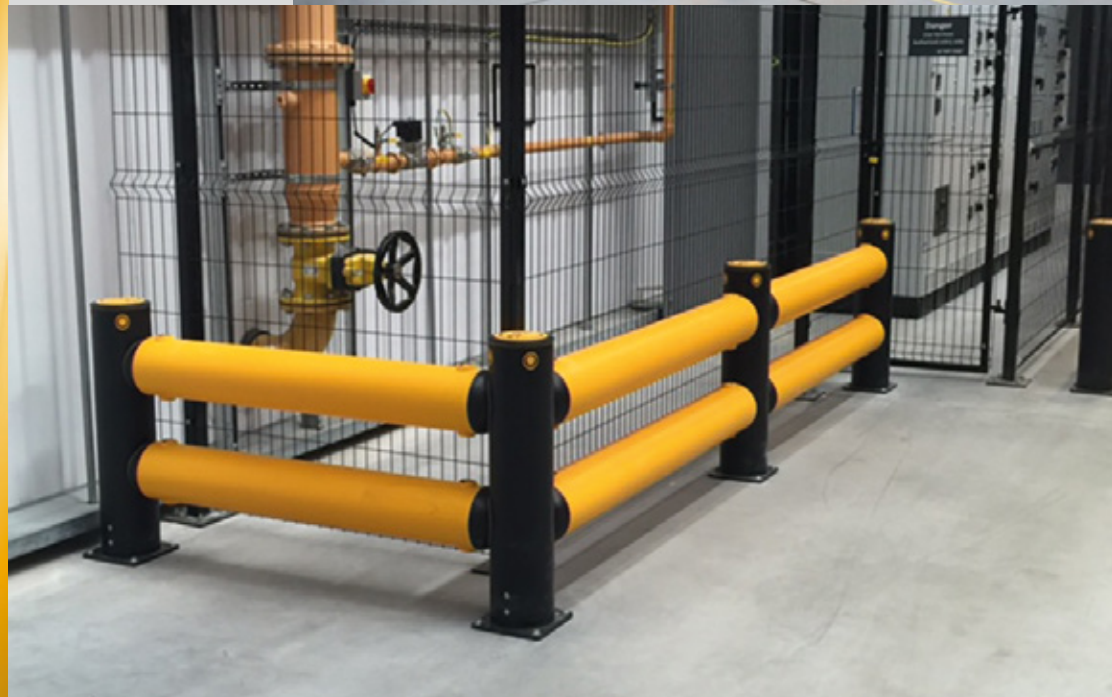
Protezioni in polimero ad alta resistenza per zone di carico / scarico truck.



Barriere in polimero per attraversamenti e corridoi pedonali.



Soluzioni di protezione in polimero per aree logistiche.



Soluzioni di protezione in polimero per parti di impianto.

Soluzioni di protezione in polimero per infrastrutture.





Brady Corporation è leader globale nelle soluzioni di sicurezza, identificazione e conformità. È specializzata nella produzione di soluzioni che identificano e proteggono persone, prodotti e luoghi. Fondata nel 1914, è riconosciuta a livello mondiale per la durabilità e la performance delle sue soluzioni, utilizzate in settori complessi come l'industria aerospaziale, chimica e manifatturiera.

La filosofia Lockout Tagout e le procedure



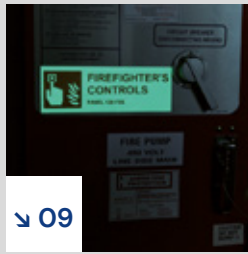
La filosofia Lockout/Tagout (LOTO) di Brady Corporation pone la **sicurezza dei lavoratori** al centro delle **attività di manutenzione** attraverso l'isolamento completo delle macchine dalle fonti di energia pericolosa. Comporta un approccio strutturato e su misura, che combina **consulenza tecnica, procedure personalizzate e soluzioni fisiche dedicate** – come lucchetti, cartellini, stazioni e dispositivi per il controllo dell'energia – progettate secondo le best practice internazionali.

L'organizzazione, la visibilità e la standardizzazione dei **processi LOTO** facilitano la conformità normativa, riducono il rischio di errore umano e supportano audit e programmi di sicurezza anche in contesti industriali complessi e multinazionali, contribuendo in modo concreto alla **prevenzione degli infortuni sul lavoro**.



- ↓ 01
Etichettatura marcatubi
- ↓ 02
Sistemi per il blocco valvole a volantino / leva
- ↓ 03
Lucchetti LOTO con possibilità di master key
- ↓ 04
Sistemi di bloccaggio a cavo
- ↓ 05
Etichette TAG OUT
- ↓ 06
Sistemi di bloccaggio distribuzione elettrica

01 Stampanti per etichette

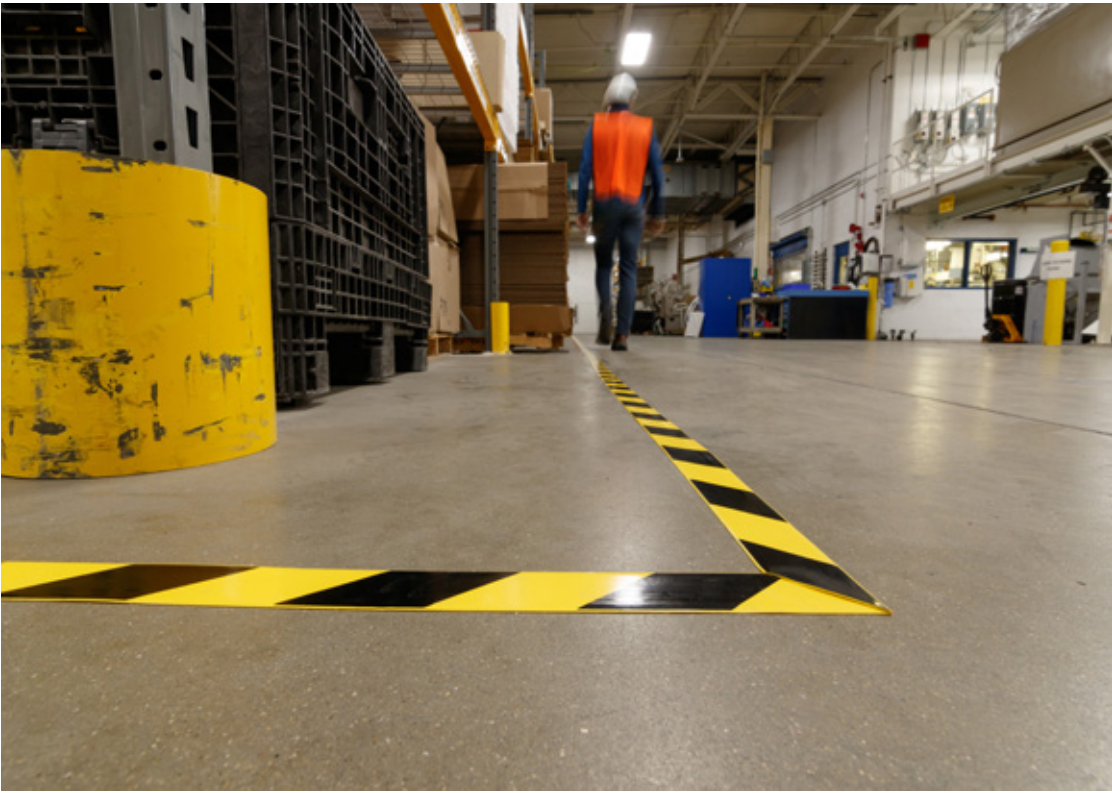


- ↓ 01 Segnaletica di sicurezza multicolore
- ↓ 02 Marca tubi
- ↓ 03 Etichette di sicurezza per macchinari
- ↓ 04 Etichette GHS/CLP
- ↓ 05 Identificazione di magazzini
- ↓ 06 Targhette di sicurezza
- ↓ 07 Etichette per quadri di comando
- ↓ 08 Etichettatura nel settore alimentare
- ↓ 09 Etichettatura in condizioni di luce scarsa

02 Antisversamenti



03 Area Marking





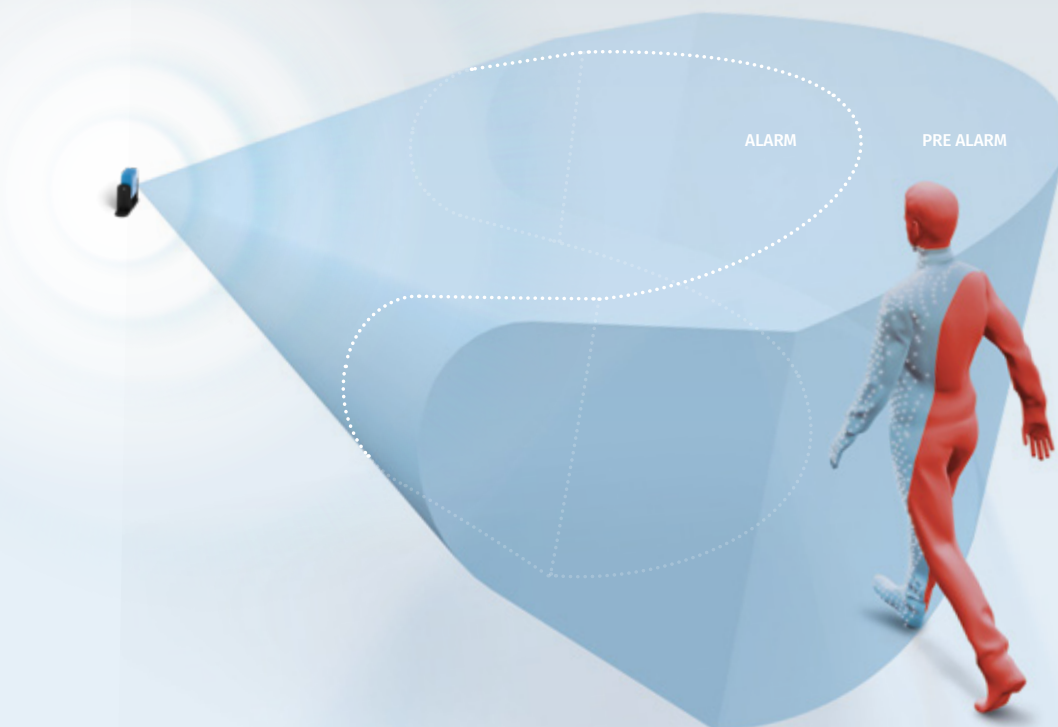
Fondata nel 2016, è un'azienda italiana specializzata nella progettazione e produzione di sensori radar per la sicurezza industriale e la robotica. È l'unico brand al mondo a offrire un sistema di sicurezza radar certificato SIL (SIL2), che crea un'area di sicurezza volumetrica 3D per rilevare la presenza e l'accesso degli operatori in zone pericolose, impedendo l'avvio o la ripartenza delle macchine finché l'area non è sgombra.

Sensori radar

↓ S201A-W



↓ S202A-W



Resistente ai disturbi

I dispositivi ottici spesso falliscono in presenza di polvere, fumo, acqua o sfridi generati dal processo produttivo. Il team Inxpect, altamente specializzato nella tecnologia radar, ha messo a punto un firmware sofisticato che, utilizzando tecniche radar a larga banda, è in grado di filtrare questi disturbi riducendo i falsi allarmi e aumentando la produttività.

I sensori Inxpect sono immuni non solo a luce, fumo e detriti, ma anche alla pioggia (fino a 45 mm/h).

La passione che contraddistingue ogni membro del team, che continua a crescere mese dopo mese, è il motore che rende qualunque cosa possibile e che ha portato Inxpect a diventare la prima azienda al mondo (ed ad oggi ancora l'unica) a creare un sistema radar di sicurezza certificato SIL.

Inxpect è un'azienda internazionale con sedi operative in Italia, Germania, Nord America e Cina e con ulteriori piani di sviluppo per avere una presenza diretta in molti altri paesi del mondo.

I sensori Inxpect funzionano anche dove i sistemi ottici falliscono.

Sicurezza elevata senza compromettere la produttività.

Luce



Fumo



Detriti



Pioggia



PATLITE®

Patlite è un'azienda giapponese fondata nel 1947, leader mondiale nella produzione di sistemi di segnalazione visiva e acustica per l'automazione industriale, la sicurezza e la gestione operativa. Offre un'ampia gamma di prodotti che includono colonne luminose modulari e compatte a LED, sirene industriali, buzzer acustici, segnalatori a LED per pannelli e da incasso, oltre a soluzioni di segnalazione wireless e sistemi con connettività avanzata (IO-Link, Modbus, Ethernet/IP).



02 Dispositivi per zone pericolose (ATEX)

↓ (ATEX) ZONA 1-21 / 2-22



SCHMERSAL

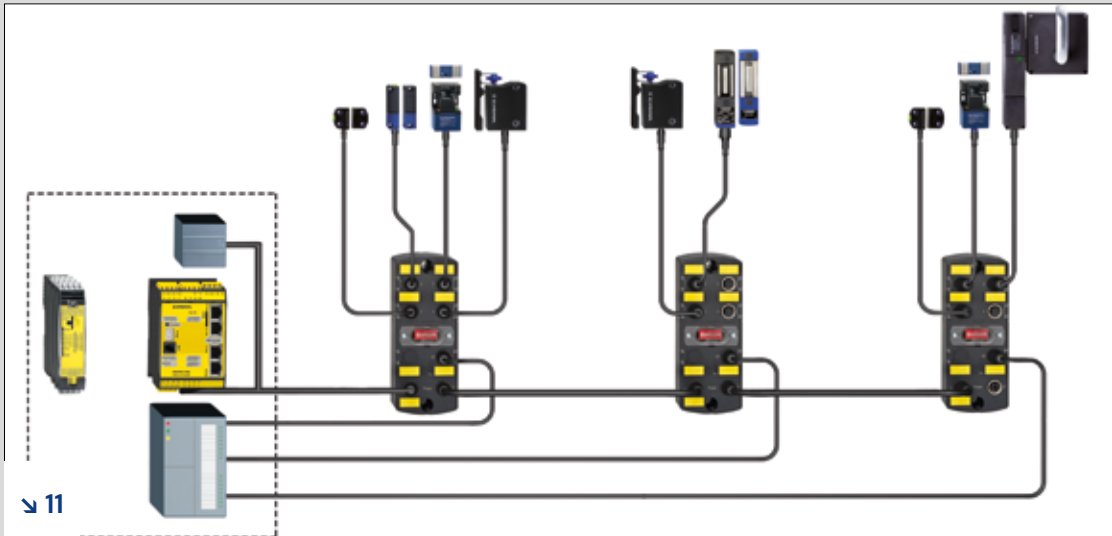
THE DNA OF SAFETY

Schmersal Group sviluppa e produce sistemi e soluzioni per la sicurezza delle macchine e la tutela della salute occupazionale. Offre la più vasta gamma al mondo di dispositivi di commutazione e sistemi di sicurezza. La sua gamma di soluzioni include inoltre dispositivi conformi a normative di protezione antideflagrante (ATEX) e sistemi attivi per il monitoraggio della sicurezza industriale.



Sistemi sicurezza macchine

- ↓ 01
Pulsantiera IP69K
- ↓ 02
Interblocco con blocco
- ↓ 03
Pulsantiera ATEX
- ↓ 04
Joystick
- ↓ 05
Sensore RFID
- ↓ 06
Tappeti sicurezza
- ↓ 07
Interblocco
- ↓ 08
Sensore RFID
- ↓ 09
Interblocco con blocco
- ↓ 10
Pulsantiera di accesso
- ↓ 11
I/O Safety Distribuiti



È la divisione del Gruppo Schmersal specializzata nella consulenza tecnica e formazione nel campo della sicurezza delle macchine e degli impianti industriali. Offre consulenza indipendente e specialistica per garantire la conformità alle normative più recenti, come la Direttiva Macchine e norme correlate, e supporta i clienti dalla valutazione iniziale alla realizzazione chiavi in mano di soluzioni di sicurezza.

Gli esperti di tec.nicum offrono ai clienti una consulenza competente, professionale e indipendente dal prodotto o dal produttore del componente, sulla base degli standard vigenti, e li supportano nella realizzazione di macchine e impianti adeguati allo stato dell'arte e della tecnica.

Lo staff tec.nicum crea e implementa progetti e soluzioni di sicurezza in tutto il mondo in stretta collaborazione con i clienti.

↓ Academy	↓ Consulting	↓ Engineering	↓ Integration
Formazione e seminari.	Servizi di consulenza.	Concezione, pianificazione e programmazione.	Svolgimento lavori e montaggio.

Dispositivi e sistemi di sicurezza specifici per il vostro settore.

01 Alimentare / 02 Packaging e imballaggio/ 03 Ascensori e scale mobili/ 04 Industria pesante / 05 Macchine utensili / 06 Lavorazione legno



VIKING AUTOMATION S.r.l.

Via Silvio Pellico, 33

24033 Calusco d'Adda (BG)

T. (+39) 035 43 80 007

info@vikingsrl.it

www.vikingsrl.it
